

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
11. März 2004 (11.03.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2004/020198 A2

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: B41F (81) Bestimmungsstaaten (*national*): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/DE2003/002651

(22) Internationales Anmeldedatum: 7. August 2003 (07.08.2003)

(25) Einreichungssprache: Deutsch (26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität: 102 38 177.1 21. August 2002 (21.08.2002) DE

(71) Anmelder (*für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US*): KOENIG & BAUER AKTIENGESELLSCHAFT [DE/DE]; Friedrich-Koenig-Str. 4, 97080 Würzburg (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (*nur für US*): WESCHENFELDER, Kurt, Johannes [DE/DE]; Lerchenweg 1, 97299 Zell/Main (DE). SCHÄFER, Karl, Robert [DE/DE]; Brunnenstr. 1, 97222 Rimpar (DE). SCHNEIDER, Georg [DE/DE]; Fritz-Haber-Str. 13, 97080 Würzburg (DE).

(74) Gemeinsamer Vertreter: KOENIG & BAUER AKTIENGESELLSCHAFT; Patente - Lizzenzen, Friedrich-Koenig-Str. 4, 97080 Würzburg (DE).

(84) Bestimmungsstaaten (*regional*): ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

— ohne internationalen Recherchenbericht und erneut zu veröffentlichen nach Erhalt des Berichts

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(54) Title: DEVICE AND METHOD FOR PRESSING A TYMPAN TO A CYLINDER OF A PRINTING MACHINE BY MEANS OF PRESSING ELEMENTS

(54) Bezeichnung: VORRICHTUNG UND VERFAHREN ZUM ANDRÜCKEN EINES AUFZUGS AN EINEN ZYLINDER EINER DRUCKMASCHINE MIT HILFE VON ANDRÜCKELEMENTEN

WO 2004/020198 A2

(57) Abstract: The invention relates to a device for the pressing of a tympan to a cylinder of a printing machine, by means of pressing elements, whereby several tympans may be arranged next to each other on the cylinder in the axial direction. Pressing elements provided for one tympan may be adjusted towards or away from the cylinder independently of pressing elements provided for another tympan, characterised in that the pressing elements are embodied as roller elements. A method for pressing a tympan selected from several tympans arranged adjacent to each other permits at least one pressing element to be adjusted, in addition to the first pressing element for the tympan to be pressed, which is arranged at a separation from the first pressing element in the circumferential direction cylinder and arranged to the fore in the production direction of the cylinder.

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Andrücken eines Aufzugs an einen Zylinder einer Druckmaschine mit Hilfe von Andrückelementen, wobei auf dem Zylinder in axialer Richtung mehrere Aufzüge nebeneinander anordnbar sind, wobei einem Aufzug zugeordnete Andrückelemente unabhängig von einem anderen Aufzug zugeordneten Andrückelementen an den Zylinder an- bzw. von diesem abstellbar sind, die dadurch gekennzeichnet ist, dass die Andrückelemente als Wälzelemente ausgebildet sind. Ein Verfahren zum Andrücken eines von mehreren nebeneinander angeordneten Aufzügen ausgewählten Aufzugs sieht vor, dass an den anzudrückenden Aufzug mindestens ein weiteres vom ersten Andrückelement in Umfangsrichtung des Zylinders beabstandet und in Produktionsrichtung des Zylinders vorlaufend angeordnetes Andrückelement angestellt wird.